



Farm & Garden Equipment

DelMorino SRL

Del Morino srl, v.Caroni di Sotto 19,
I-52033 Caprese Michelangelo AR Italien
Tel: +39-575-791059 Fax: +39-575-791210
E-post: export@del-morino.it
<http://www.del-morino.it>

HANDBOK FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL

KLIPPAGGREGAT TYP "SRM" "PRM" "XRM"

KLIPPAGGREGAT TYP "FM" "FMRD" "XFM"

PRM



SRM



Handbok för drift och underhåll: SRM-PRM-XRM-FM-FMRD-XFM

FÖRORD

Handboken är en väsentlig del av maskinen.

Den måste alltid medfölja maskinen och finnas inom räckhåll för operatören.
Bilagorna som nämns är en integrerad del av denna handbok.

Syftet med denna handbok.

Handboken lämnar information för korrekt och säker användning av maskinen.
Ägaren måste läsa igenom denna handbok noggrant innan han börjar arbeta med maskinen.

Ägarens ansvar

Ägaren är ansvarig för olyckor eller skador som har orsakats på grund av att instruktionerna i denna handbok har ignorerats.

Hjälp med att använda handboken

Förklaringar: kontakta återförsäljaren.

Förfrågan om extra kopior av handboken: har handboken förlorats eller förstörts, eller om du önskar en handbok på ett annat språk, kan kunden kontakta återförsäljaren eller tillverkaren.

Se upp med varningssignalerna



<Fara>: indikerar en situation som är potentiellt farlig, och som om den inte undviks, kommer att orsaka dödsfall eller allvarliga personskador.



<Varning>: indikerar en situation som är potentiellt farlig, och som om den inte undviks, kommer att orsaka dödsfall eller allvarliga personskador.



<Se upp>: indikerar en situation som är potentiellt farlig, och som om den inte undviks, kan orsaka lätta till måttliga personskador eller den anger att man ska se upp med ett osäkert arbetssätt.

<Viktigt>: indikerar instruktioner som måste följas exakt för att undvika skador på produkten, processen eller miljön.

<Observera>: indikerar tilläggsinformation.

BESKRIVNING

FUNKTIONSSÄTT

Maskinen klipper gräset professionellt. Gräset lyfts först upp och klipps sedan med hög precision och kastas ut bakåt eller i sidled vid utkastöppningen.

Förbättra en eventuell preliminär klippning.

Maskinen förflyttas på marken på fyra pivothjul, den är kopplad till traktorn genom trepunktslyften.

Maskinen drivs av en kraftöverföringsaxel ansluten till traktorns kraftuttag.

Maskinen följer en marklinje perfekt med en enhetlig klippning med hög kvalitet som resultat.

PRESTANDA

Maskinen står alltid med sina fyra hjul på marken.

Maskinens pivothjul ger bästa kontroll både vid körning framåt och vid backning, hjulen är så dimensionerade att de inte kan skada turfen.

Klipphöjden är inställbar mellan 25 till 100 mm med hjälp av distansbrickor som kan sättas in i de vertikala pivotaxlarna.

PRESTANDAGRÄNSER

- Maximal körhastighet: 5 km/h
- Högre hastigheter än den maximala hastigheten kan försämra maskinens arbetsvillkor, arbetets kvalitet och förarens säkerhet.
- Maximal effekt som kan avges till kuggväxeln: från 15 till 46 kW \pm 5% med 540 varv/min.
- Högre effekt än den angivna kan förstöra kuggväxeln; speciellt vid tungt arbete.

STANDARDUTRUSTNING

- Standard kraftöverföringsaxel - Gummihjul – Främre rulle (XRM-XFM-PRM 215)
- Flytande lyft (alla USA-versioner) - sidan 22
- Centralsmörjning (XRM-XFM-PRM 215) - sidan 27

VARIANTER & TILLVAL

- Luftgummihjul ϕ 330 – Gummihjul: ϕ 310 - sidan 25
- Kraftöverföringsaxel med frihjul – Kraftöverföringsaxel med koppling: – Kraftöverföringsaxel med brytpinne:
- Transmission för 1000 eller 2000 varv/min - sidan 23-24
- Centralsmörjning (PRM-FMRD-SRM-FM) - sidan 27
- Mulchingsats
- Främre rulle (PRM-FMRD-SRM-FM) - sidan 25
- Justering av lyft (SRM) - sidan 26

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

DATA FÖR RESPEKTIVE MODELL

| Modell | Typ | Effekt | | Kraft- uttag | Arbetsbredd | | Klipphöjd | | Knivar antal | Knivar varvtal | 3-punkts- lyft Kat. | Vikt | |
|------------|-----|--------|----|-----------------|-------------|----|-----------|-----|-----------------|-------------------|---------------------------|------|-----|
| | | hk | kW | | varv/min | cm | tum | cm | | | | tum | kg |
| SRM | 120 | 20 | 15 | 540 | 120 | 48 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 3250 | 1 | 167 | 370 |
| | 150 | 30 | 22 | 540 | 150 | 59 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2630 | 1 | 183 | 405 |
| | 180 | 40 | 30 | 540 | 180 | 71 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2250 | 1 | 226 | 500 |
| | 215 | 47 | 35 | 540 | 215 | 84 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2125 | 1 | 262 | 580 |
| PRM | 120 | 20 | 15 | 540 | 120 | 48 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 3250 | 1 | 167 | 370 |
| | 135 | 25 | 19 | 540 | 135 | 54 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 3250 | 1 | 175 | 388 |
| | 150 | 30 | 22 | 540 | 150 | 59 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2630 | 1 | 183 | 405 |
| | 180 | 40 | 30 | 540 | 180 | 71 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2250 | 1 | 226 | 500 |
| XRM | 235 | 60 | 46 | 540 | 235 | 93 | 2,5÷10 | 1÷4 | 5 | 2630 | 1 | 310 | 686 |

| Modell | Typ | Effekt | | Kraft- uttag | Arbetsbredd | | Klipphöjd | | Knivar antal | Knivar varvtal | 3-punkts- lyft Kat. | Vikt | |
|-------------|-----|--------|----|-----------------|-------------|----|-----------|-----|-----------------|-------------------|---------------------------|------|-----|
| | | hk | kW | | varv/min | cm | tum | cm | | | | tum | kg |
| FM | 120 | 20 | 15 | 540 | 120 | 48 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 3250 | 1 | 167 | 370 |
| | 150 | 30 | 22 | 540 | 150 | 59 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2630 | 1 | 183 | 405 |
| | 180 | 40 | 30 | 540 | 180 | 71 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2250 | 1 | 226 | 500 |
| | 215 | 47 | 35 | 540 | 215 | 84 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2125 | 1 | 262 | 580 |
| FMRD | 120 | 20 | 15 | 540 | 120 | 48 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 3250 | 1 | 167 | 370 |
| | 135 | 25 | 19 | 540 | 135 | 54 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 3250 | 1 | 175 | 388 |
| | 150 | 30 | 22 | 540 | 150 | 59 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2630 | 1 | 183 | 405 |
| | 180 | 40 | 30 | 540 | 180 | 71 | 2,5÷10 | 1÷4 | 3 | 2250 | 1 | 226 | 500 |
| XFM | 235 | 60 | 46 | 540 | 235 | 93 | 2,5÷10 | 1÷4 | 5 | 2630 | 1 | 310 | 686 |

BESKRIVNING AV MODELLER

- **SRM: Bakmonterad klippare med sidoutkast**
- **PRM: Bakmonterad klippare med bakutkast**
- **XRM: Bakmonterad klippare med bakutkast - fem knivar**
- **FM: Frontmonterad klippare med sidoutkast**
- **FMRD: Frontmonterad klippare med bakutkast**
- **XFM: Frontmonterad klippare med bakutkast - fem knivar**

SÄKERHETSINFORMATION

ALLMÄNA FÖRESKRIFTER

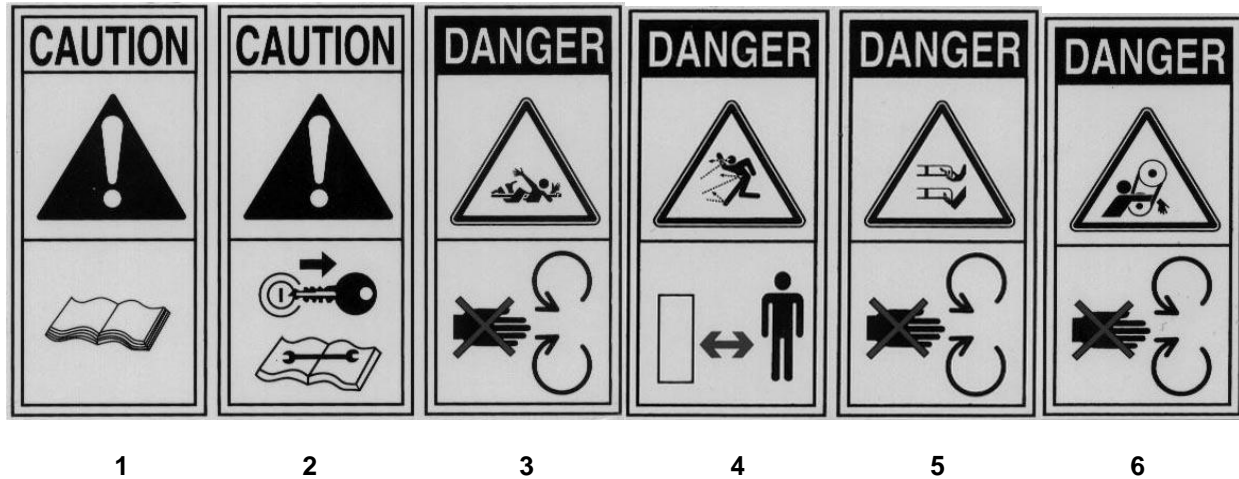
- Arbeta endast i dagsljus.
- Innan du börjar arbeta ska du, för att förhindra skador på grund av att föremål eller delar av kniven kastas ut, förvissa dig om att vare sig människor eller djur vistas inom en radie på 50 meter från maskinen.
- Bär långa byxor och skyddsskor.
- Skydden är en fast beståndsdel av maskinen: arbeta endast när skydden är monterade.
- Se till att alla 4 hjulen är inställda på samma klipphöjd.
- Se upp med marken: säkerställ att inga stenar, pinnar, ståltråd, etc... ligger på marken
- Se upp när du kör maskinen i sluttningar: kör alltid rakt uppför och nedför sluttningen och aldrig i sidled.
- Innan du lämnar förarsätet ska du stänga av motorn och koppla ifrån kraftuttaget.
- Kontrollera omgående maskinen om den har slagit emot främmande föremål.
- Kontrollera omgående maskinen om den vibrerar onormalt starkt.
- Byt omedelbart ut defekta delar.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Barn och personer som inte är förtrogna med dessa instruktioner får inte använda maskinen.
Lokala regler kan föreskriva åldersgränser för användningen av maskinen.

SÄKERHETSDEKALER PÅ MASKINEN

I detta avsnitt visas och förklaras säkerhetsdekalerna som är fastsatta på maskinen.



1. Läs bruksanvisningen.
2. Dra ut traktorns startnyckel innan du börjar med underhållsarbeten och reparationer.
3. Vistas på ett säkerhetsavstånd från knivarna när maskinen är i rörelse.
1. Risk för kringflygande föremål. Vistas på ett säkerhetsavstånd.
4. Vistas på ett säkerhetsavstånd från knivarna när maskinen är i rörelse.
5. Vistas på ett säkerhetsavstånd från knivarna när maskinen är i rörelse.

Säkerhetsdekalerna på maskinen måste alltid vara läsliga.

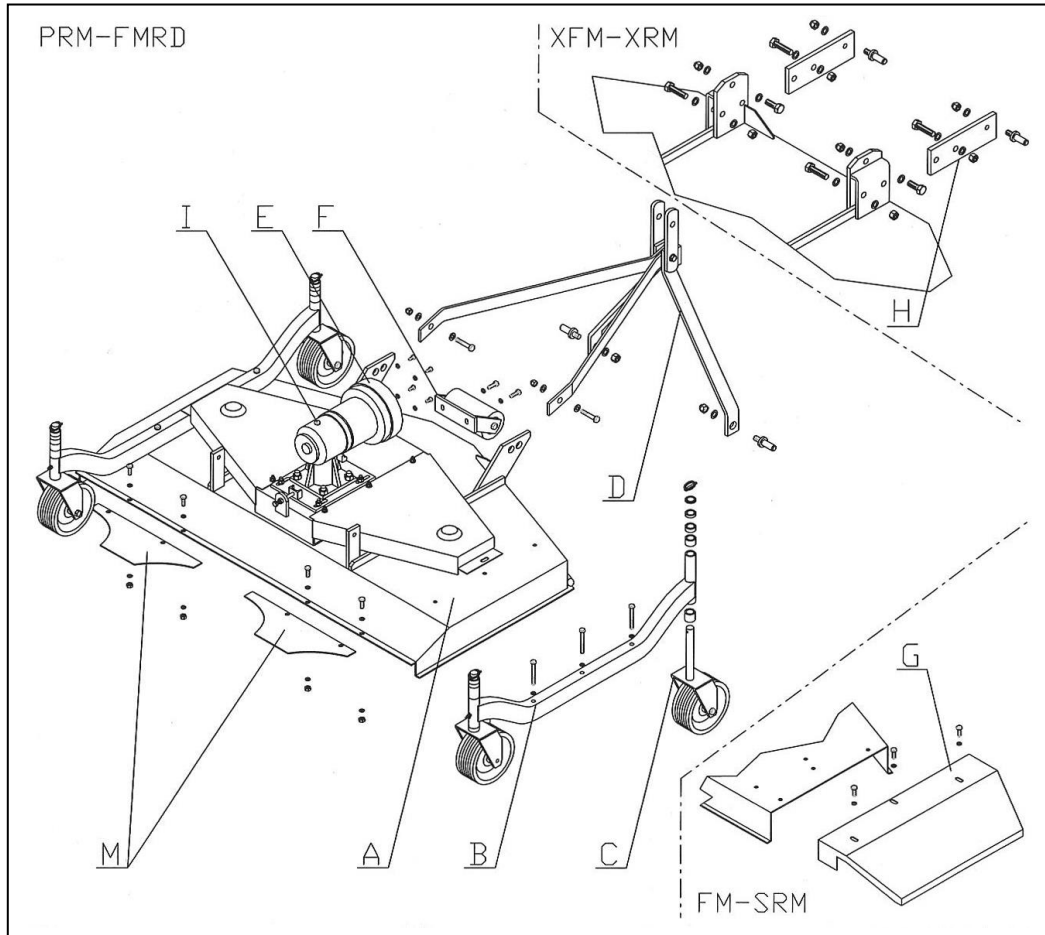
Har dekalerna skadats måste de ersättas.

Har delar bytts ut på maskinen som är försedda med dekaler måste även dessa ersättas.

Leverans av nya säkerhetsdekalerna samt instruktioner hur de ska monteras

Kontakta din återförsäljare om du behöver nya säkerhetsdekalerna samt instruktioner för monteringen.

HOPSÄTTNINGSPROCEDURER



1. "HOPSÄTTNING AV PRM-FMRD"

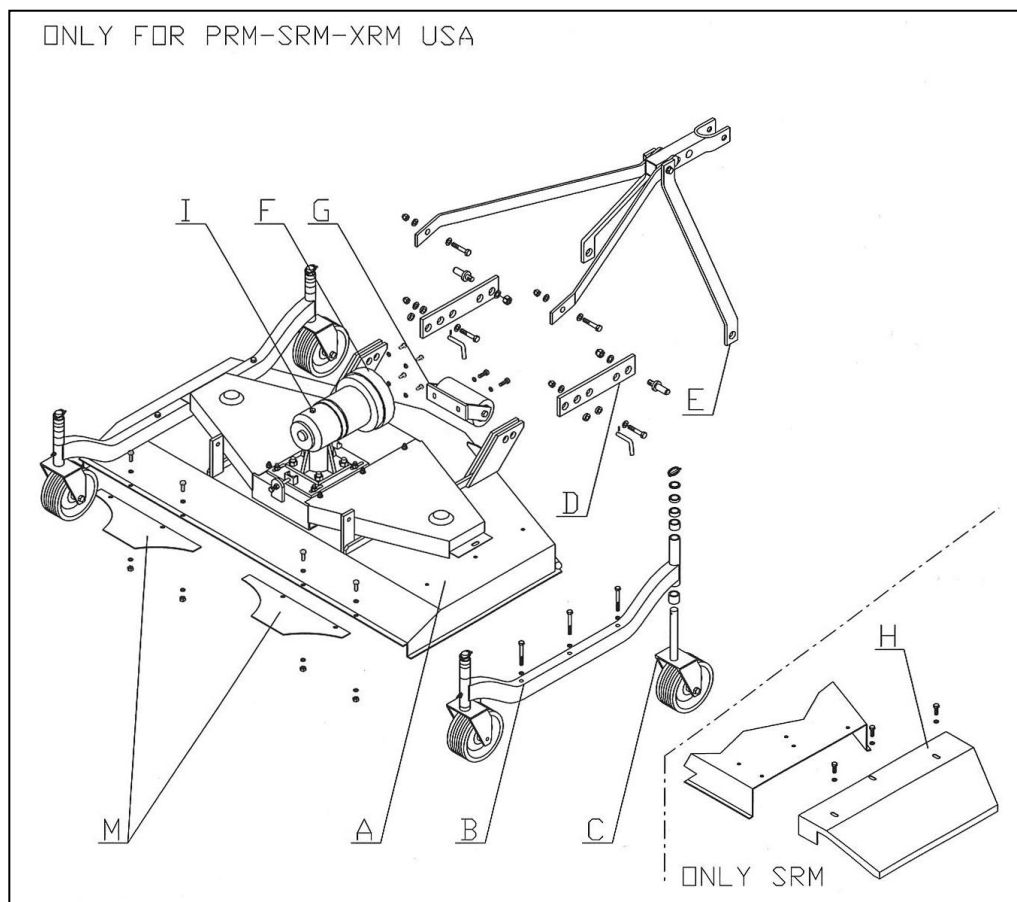
- Montera de två hjulfästena "B" och de fyra hjulen "C" på ramen "A".
- Montera trepunktsfästet "D" och främre rullen "F" (tillval) på ramen "A".
- Montera säkerhetskåpan "E" på kuggväxeln och fyll på olja av föreskriven typ och mängd vid pluggen "I" (se sidan 12).
- Montera de två skydden "M".

2. "HOPSÄTTNING AV SRM-FM"

- Montera de två hjulfästena "B" och de fyra hjulen "C" på ramen "A".
- Montera trepunktsfästet "D", utkastskärmen "G" och främre rullen "F" (tillval) på ramen "A".
- Montera säkerhetskåpan "E" på kuggväxeln och fyll på olja av föreskriven typ och mängd vid pluggen "I" (se sidan 12).

3. "HOPSÄTTNING AV XRM-XFM"

- Montera de två hjulfästena "B" och de fyra hjulen "C" på ramen "A".
- Montera trepunktsfästet "D", förlängningarna "H" och främre rullen "F" på ramen "A".
- Montera säkerhetskåpan "E" på kuggväxeln och fyll på olja av föreskriven typ och mängd vid pluggen "I" (se sidan 12).
- Montera de tre skydden "M".



4. "HOPSÄTTNING AV PRM USA"

- l) Montera de två hjulfästena "B" och de fyra hjulen "C" på ramen "A".
- m) Montera trepunktsfästet "E", förlängningarna "D" och främre rullen "G" (tillval) på ramen "A".
- n) Montera säkerhetskåpan "F" på kuggväxeln och fyll på olja av föreskriven typ och mängd vid pluggen "I" (se sidan 12).
- o) Montera de två skydden "M".

5. HOPSÄTTNING AV "SRM USA"

- p) Montera de två hjulfästena "B" och de fyra hjulen "C" på ramen "A".
- q) Montera trepunktsfästet "E", utkastskärmen "H" och förlängningarna "D" på ramen "A".
- r) Montera främre rullen "G" om denna har köpts till på ramen "A".
- s) Montera säkerhetskåpan "F" på kuggväxeln och fyll på olja av föreskriven typ och mängd vid pluggen "I" (se sidan 12).

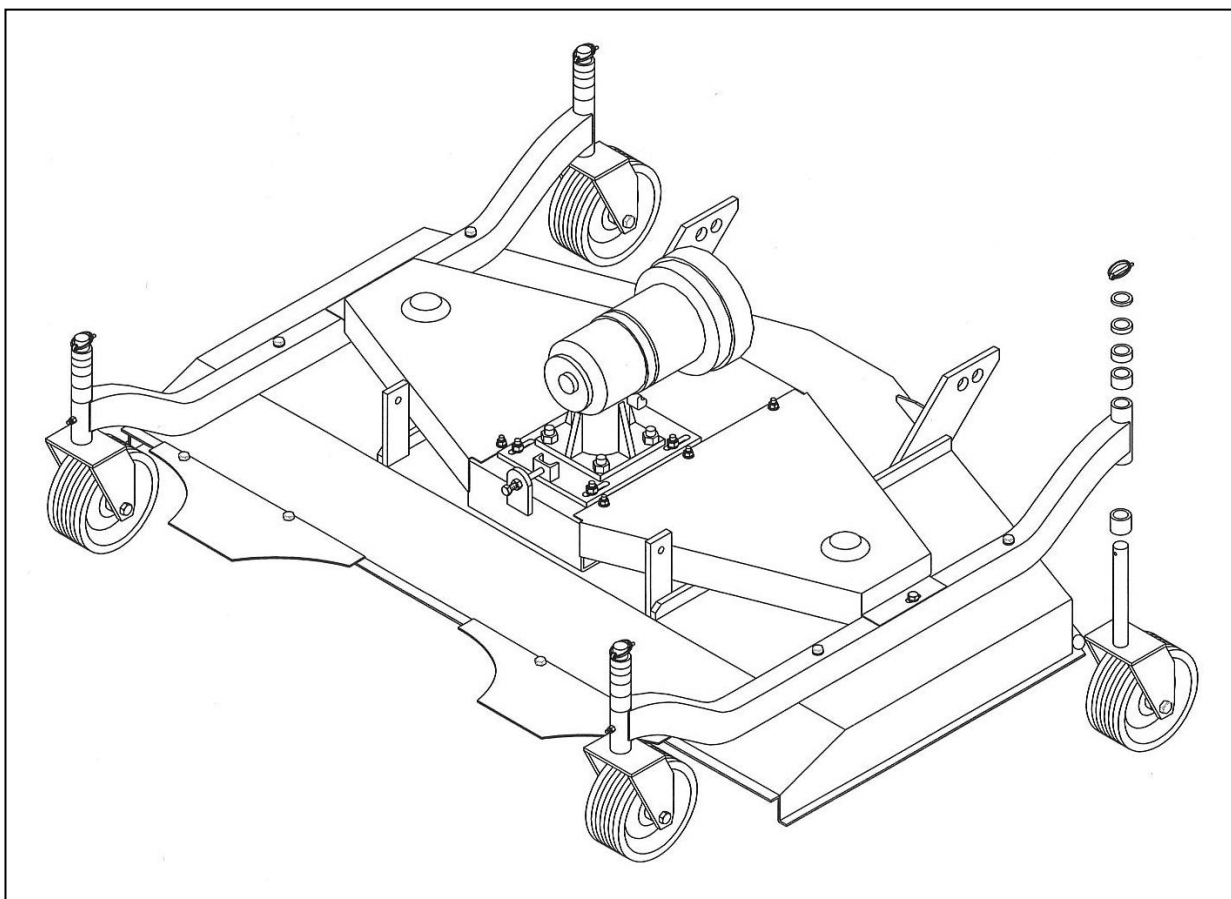
6. HOPSÄTTNING AV "XRM USA"

- t) Montera de två hjulfästena "B" och de fyra hjulen "C" på ramen "A".
- u) Montera trepunktsfästet "E", förlängningarna "D" och främre rullen "G" på ramen "A".
- v) Montera säkerhetskåpan "F" på kuggväxeln och fyll på olja av föreskriven typ och mängd vid pluggen "I" (se sidan 12).
- w) Montera de tre skydden "M".

INSTRUKTIONER FÖR DRIFTEN

1. INNAN DU BÖRJAR ARBETA

- a) Kontrollera oljenivån i kuggväxeln. (Se sidan 12 punkt "2")
- b) Koppla maskinen till traktorn.
- c) Kör till arbetsområdet med maskinen upplyft.
- d) Reglera klipphöjden på följande sätt vid behov:
 1. Ta bort ringsprinten från pivotaxeln.
 2. Flytta distansbrickan över eller under navet.
 3. Sätt tillbaka ringsprinten.
 4. Se till att samma klipphöjd ställs in på alla hjul på klippenheten.



- e) Anslut kraftöverföringsaxeln till klipparens vinkelväxel.
- f) Kontrollera att kraftöverföringsaxelns kätting är fastsatt i därför avsedd krok för att förhindra att kraftöverföringsaxelns skyddshölje börjar rotera.

2. ATT BÖRJA ARBETA

- a) Håll personer, djur och föremål på minst 15 meters avstånd från maskinen. Starta motorn och sänk ner de 3 klippkomponenterna på följande sätt:
- b) Koppla in kraftuttaget och öka varvtalet långsamt till 540 varv/min.
- c) Börja med gräsklippningen.

3. NÄR DU HAR AVSLUTAT KLIPPNINGEN

- a) Stoppa traktorn.
- b) Stäng av traktorns kraftuttag.
- c) Koppla bort kraftöverföringsaxeln.
- d) Lyft upp maskinen.
- e) Rengör klippdäckets undersida och klippkomponenterna för att avlägsna avlagringar av gräs och smuts. Använd en spackelspade av trä för att undvika lackskador.
- f) Fortsätt med en visuell kontroll av knivarna för att säkerställa att de är oskadade.

UNDERHÅLLS INSTRUKTIONER

I tabell "A" finns underhållsarbetena angivna med intervaller och omfattning.
Om underhållsschemat inte följs kan det försämra maskinens funktion och i ett sådant fall upphör garantin att gälla.

TABELL "A" SCHEMALAGT UNDERHÅLL

| | FÖRSTA START | EFTER 10 h | VAR 30:e h | VAR 500:e h | SÄSONGS- SLUT | FÖRE ARBETETS BÖRJAN | VID ARBETETS SLUT |
|----------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| MASKIN | Smörjning | | Smörjning | | Rengöring Smörjning | | Rengöring |
| OLJA | Fyll | Kontrollera nivå | Kontrollera nivå | Byte | | Kontrollera nivå | |
| SKRUVAR | | Åtdragning | Åtdragning | | | | |
| KNIVAR | | | Kontrollera skärpa balans | | | | Kontrollera Rengöring |
| REMMAR | | Kontrollera spänningen | | Byte | | | |

1. SMÖRJNING

Alla smörjställen, både separata och för centralsmörjning, är försedda med smörjnipllar HYDRAULISK TYP MODELL "A" UNI 7663.

För smörjningen ska endast LITIUMBASERAT SMÖRJFETT typ NLGI 2 användas.

Se schemat, smörjställena är: punkt "C" ett på varje hjul, punkt "D" ett för varje kniv, åtkomliga sedan de två remskydden har tagits bort.

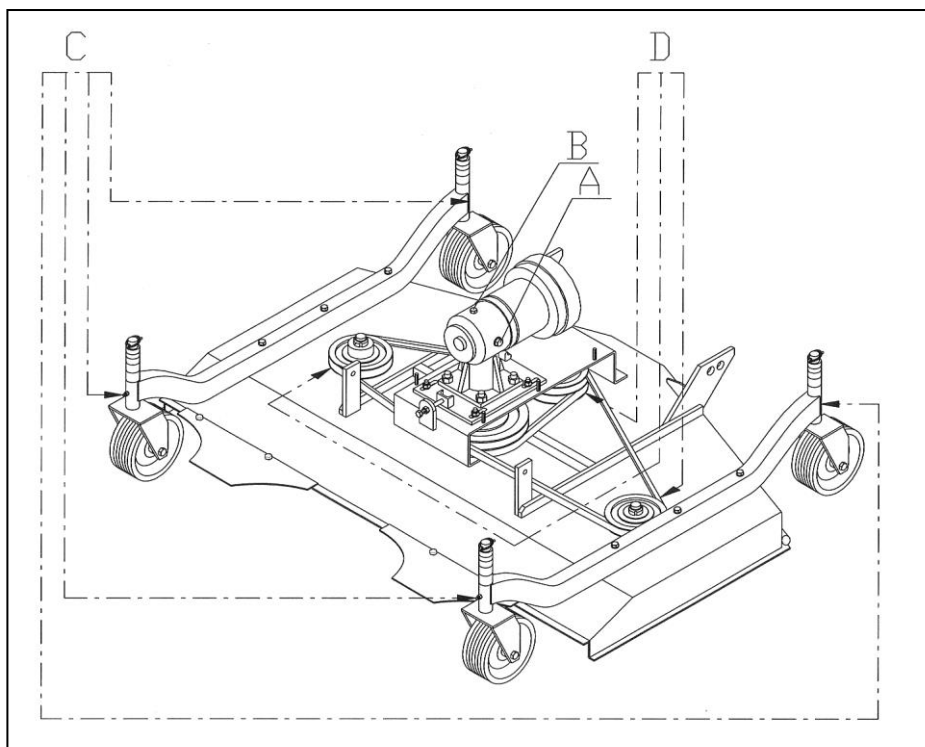
Om den är installerad, är centralsmörjningens smörjställe "D" placerat på en konsol framför kuggväxelns fäste.

Smörjning måste ske med de intervall som finns angivna i tabell "A".

2. KONTROLL AV OLJENIVÅ - BYTE AV OLJA

Vid påfyllning och byte av olja ska endast OLJA SAE 140 EP användas, oljemängden i vinkelväxeln är 0,5 liter. Efterfyllning och byte av olja måste ske med de intervall som finns angivna i tabell "A".

a) Kontroll av oljenivån i vinkelväxeln sker på följande sätt:



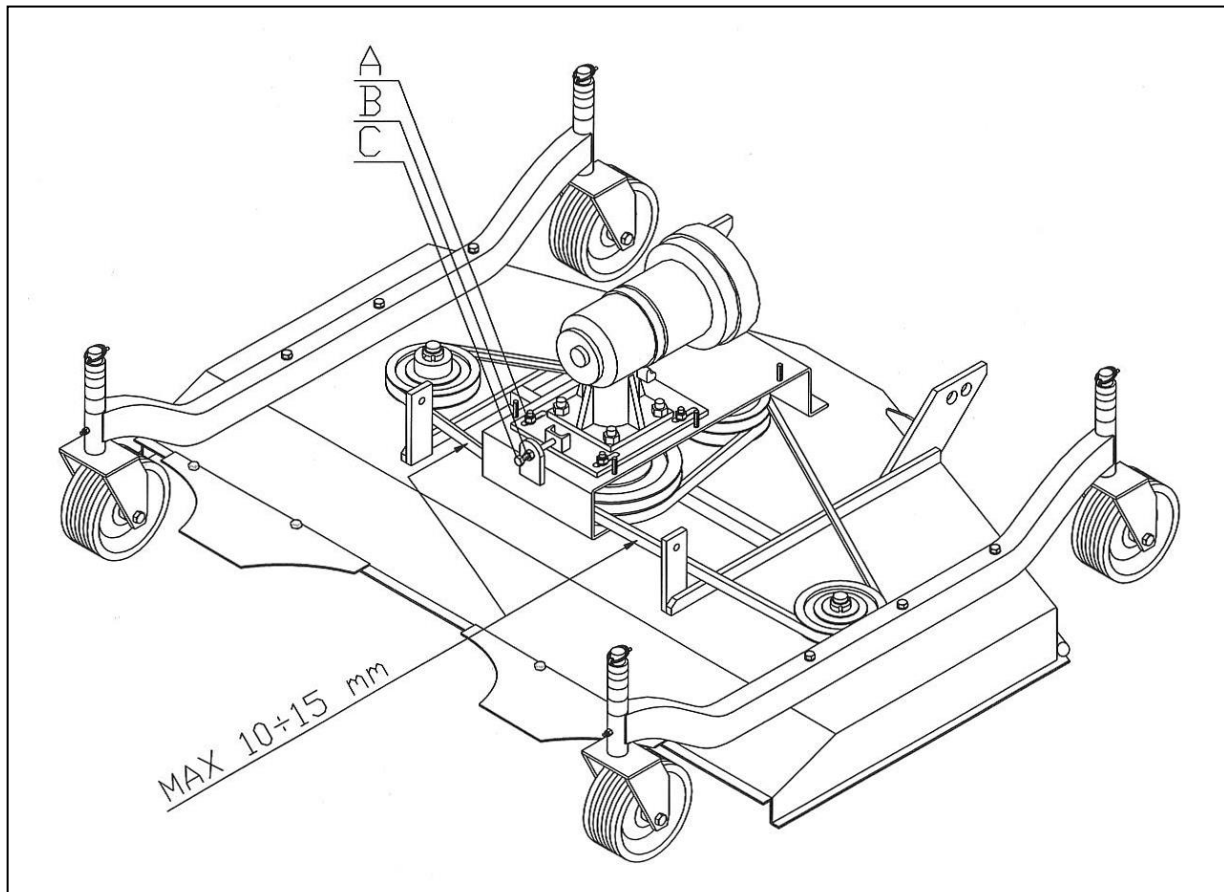
1. Med klippdäcket horisontellt lossas nivåpluggen "A". Kontrollera sedan att oljan når upp till hålets underkant.
2. Skruva in pluggen "A" om nivån är OK.
3. Om nivån är för låg ska pluggen "B" skruvas ut och olja fyllas på.
4. Skruva in pluggarna "A" och "B" när nivån är OK.

b) Oljan i vinkelväxeln byts på följande sätt:

1. Skruva ut pluggarna "A" och "B".
2. Sug upp oljan genom hålet "B" med hjälp av en liten pump.
3. Fyll på ny olja genom hålet "B".
4. Skruva in pluggarna "A" och "B" när nivån är OK.

3. JUSTERING OCH BYTE AV REMMAR

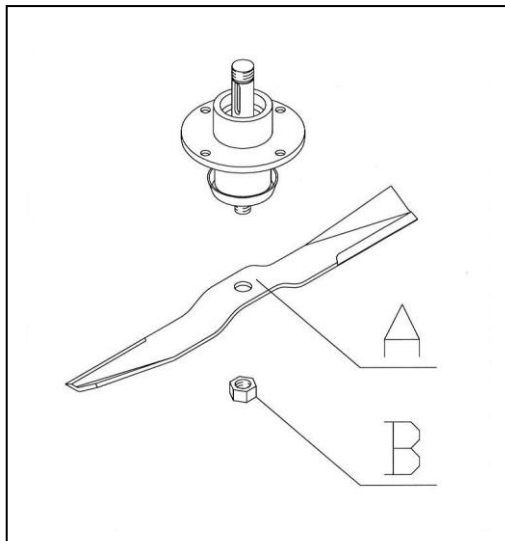
Gör så här för att byta drivremmarna eller justera deras spänning:



- a) Ta bort de två remskydden upptill på klippdäcket sedan fästskruvarna har lossats.
- b) Lossa de 4 skruvarna "A" och muttern "B".
- c) För att byta remmar vrids skruven "C" moturs.
- d) Ta bort den gamla remmen och ersätt den med en ny enligt uppgifterna i RESERVDELSLISTAN.
- e) Vrid skruven "C" medurs tills remspänningen är korrekt. Den bästa spänningen har uppnåtts när remmen kan tryckas in 10-15 mm med ena handen, justera med muttern "B".
- f) Ska endast remspänningen justeras hoppar du över arbetsmoment "d".
- g) Dra åt skruvarna "A".
- h) Montera tillbaka skydden.

7. BYTE AV KNIVAR

Ska knivarna bytas ut eller slipas och/eller balanseras sker det på följande sätt:



- a) Lyft upp klippaggregatet och se till att transmissionen är bortkopplad.
- b) Håll fast kniven med ena handen.
- c) Skruva bort låsmuttern "B".
- d) Ta bort kniven "A" från spindeln och byt ut den mot en ny eller slipa och balansera den.
- e) Montera den nya kniven "A" på spindeln.
- f) Håll fast kniven med ena handen.
- g) Skruva fast muttern "B" och se till att dra fast den ordentligt.

ANMÄRKNING:

Varje gång som du tar bort kniven från spindeln måste den självlåsande muttern bytas ut.

PROBLEMLÖSNING

| PROBLEM | ORSAK OCH ÅTGÄRD |
|---|--|
| Onormala vibrationer | <ul style="list-style-type: none">- Skadad kniv - Byt ut- Brusten kniv - Byt ut- Obalanserad kniv - Balansera- Skadade lager – Byt ut- Skadat nav – Byt ut |
| Ojämnt eller otillfredsställande klippresultat | <ul style="list-style-type: none">- Knivarna har förlorat skärpan – Slipa dem |

TRANSPORT

Utom när den är i drift, förflyttas maskinen när den står stilla och transmissionen är bortkopplad.

<<Viktigt>: kör med låg hastighet och undvik håll och andra ojämnheter i marken.

<Viktigt>: Innan du börjar med förflyttningen ska du alltid se till att säkerhetskrokarna är på plats.

<Observera> när du är ute på vägen ska du följa gällande trafikregler. Se till att signalskyltarna baktill på maskinen (LGF-skylt) är synliga. Följ alla gällande trafikregler.

LAGRING

Lagra maskinen på torr och dammskyddad plats.

INFORMATION OM SKROTNING



När maskinen har tjänat ut måste den överlämnas till ett auktoriserat företag för skrotning i enlighet med gällande miljölagstiftning. Därför ska information hämtas in från en kvalificerad lokal myndighet så att rätt procedur följs. Maskinen består huvudsakligen av: järnmaterial och färg.

GARANTI

Maskinen täcks av en tillverkargaranti under en 24 månaders period.

Garantin gäller ej om:

- a) Underhållsarbetena inte har utförts korrekt.
- b) Maskinen har använts på icke avsett sätt.
- c) Maskinen har förändrats eller modifierats utan tillverkarens skriftliga tillstånd.

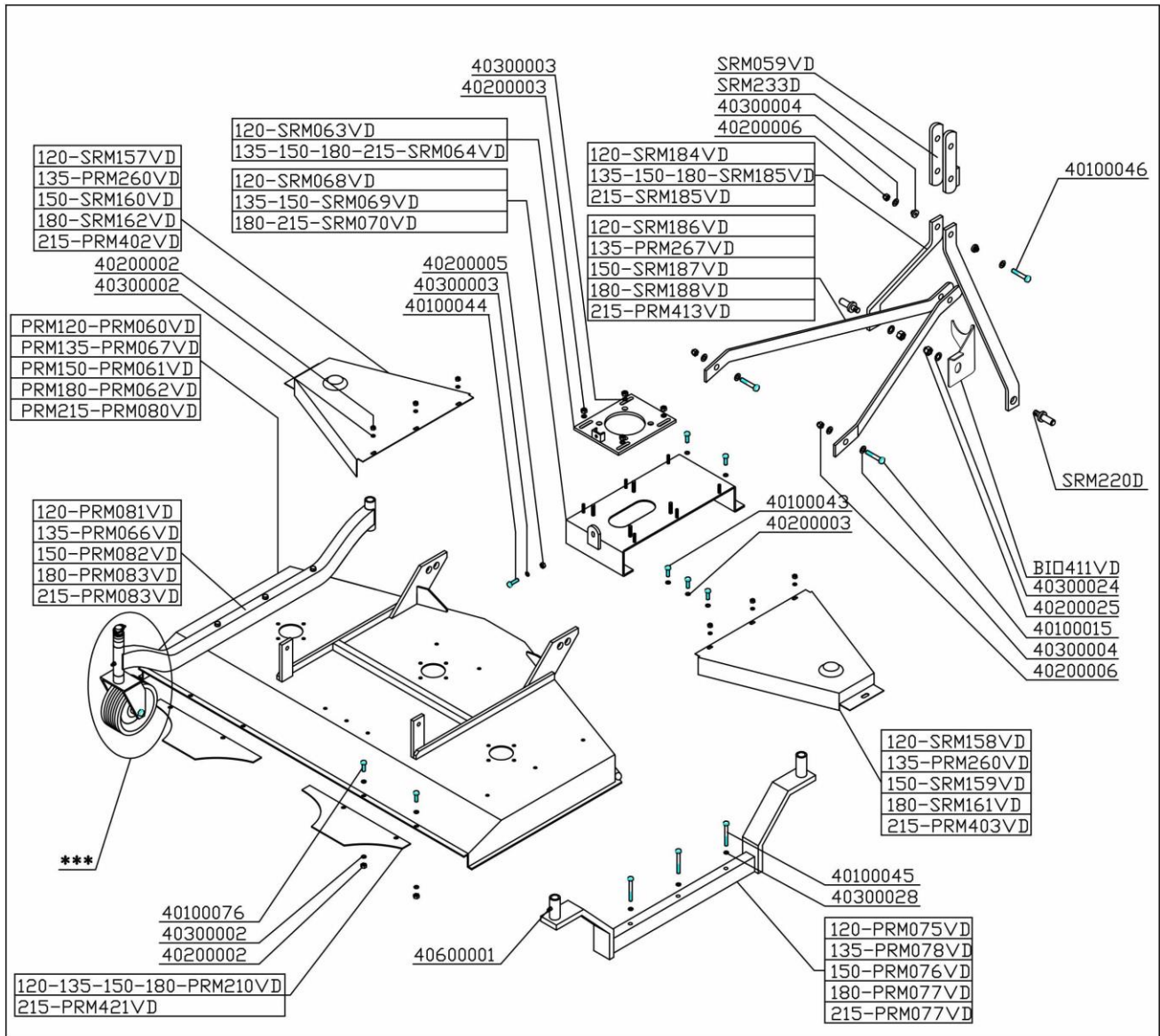
DRIFTS- OCH UNDERHÅLLSPROTOKOLL

Varje användare bör i detta protokoll notera alla händelser under maskinens livslängd (både drift och underhåll), för att attestera dess driftvillkor.

| DATUM | DRIFT-TIMMAR | UNDERHÅLL | ANMÄRKNING | ANVÄNDARE |
|--------------|---------------------|------------------|-------------------|------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

RESERVDELAR OCH TILLVAL

PRM-FMRD RAMKOMponenter

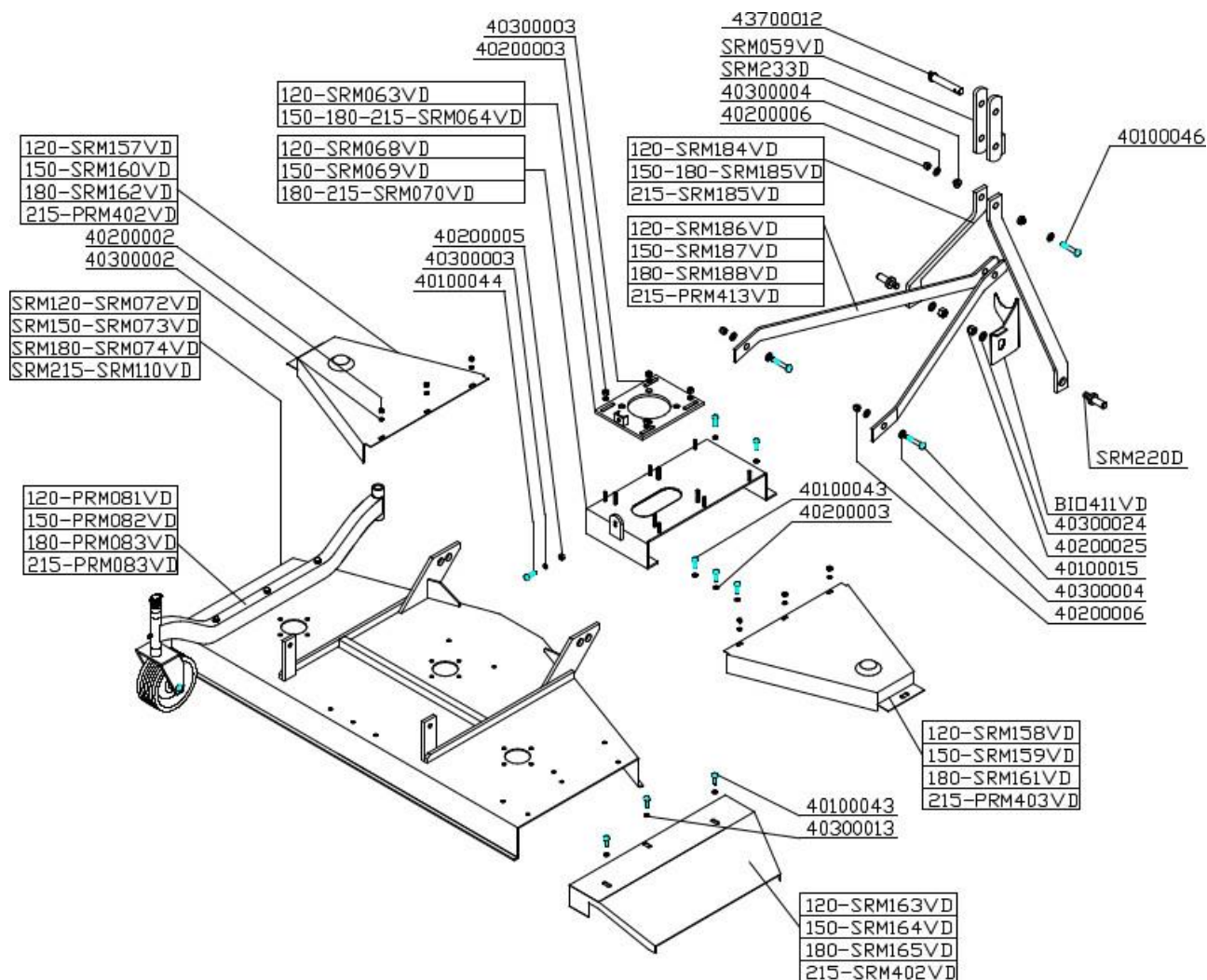


- ***- HJULFÄSTE / HJULTYP

| Klippaggregat typ | Gummihjul Ø 210 | | Gummihjul Ø 310 | | Luftgummihjul Ø 330 | |
|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| | Hjulkod | Hjulfästets kod | Hjulkod | Hjulfästets kod | Hjulkod | Hjulfästets kod |
| PRM 120 FMRD 120 | SRM071D | PRM063VD | SRM116D | PRM075VD | SRM115D | PRM075VD |
| PRM 135 FMRD 135 | SRM071D | PRM066VD | SRM116D | PRM078VD | SRM115D | PRM078VD |
| PRM 150 FMRD 150 | SRM071D | PRM065VD | SRM116D | PRM076VD | SRM115D | PRM076VD |
| PRM 180 FMRD 180 | SRM071D | PRM064VD | SRM116D | PRM077VD | SRM115D | PRM077VD |
| PRM 215 | SRM071D | PRM064VD | SRM116D | PRM077VD | SRM115D | PRM077VD |
| Standard | X | | | | | |
| Tillval | | | X | | | X |

ANMÄRKNING: För reservdelar till hjul, se sidan 25.

SRM-FM RAMKOMPONENTER

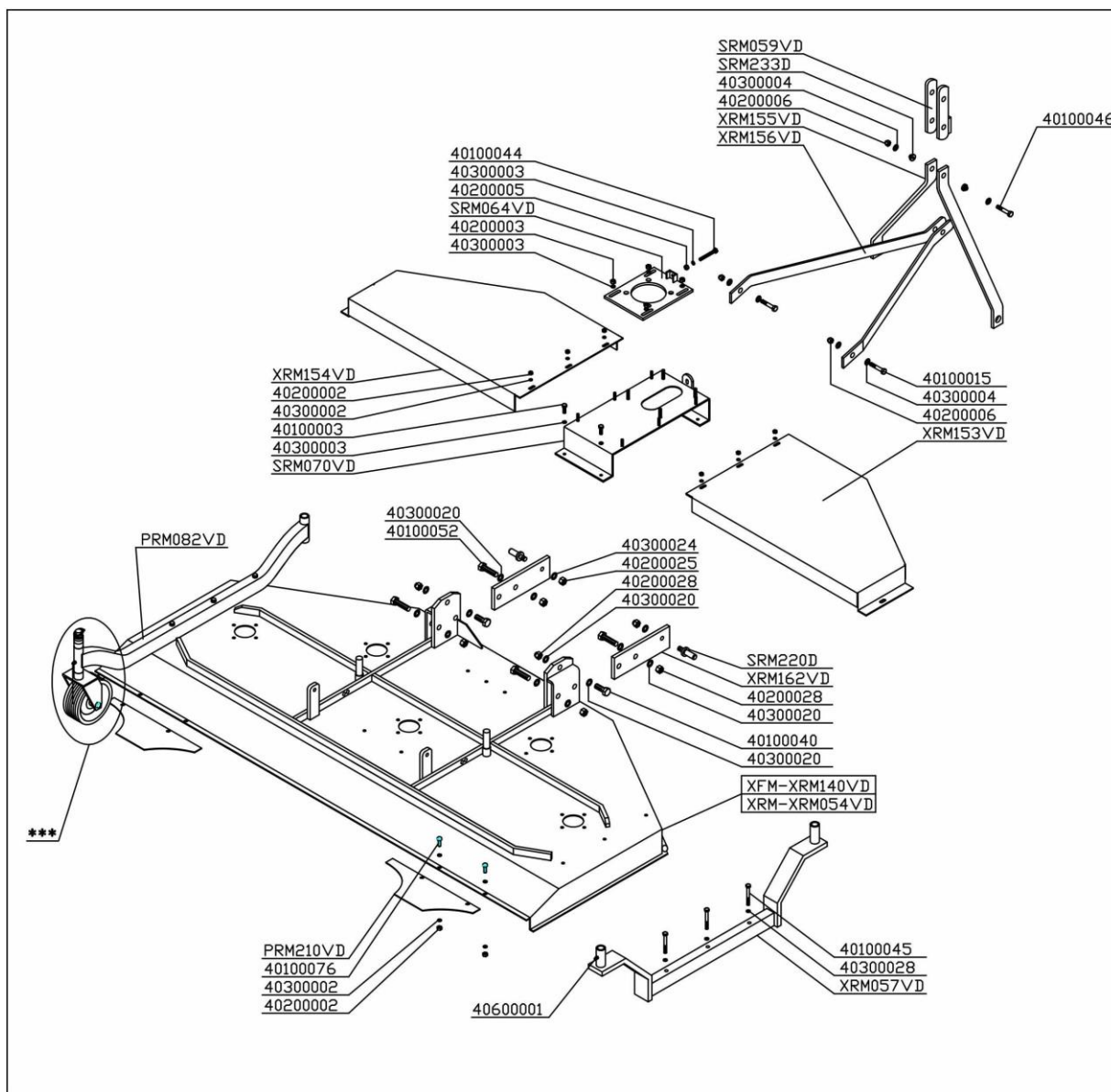


- ***- HJULFÄSTE / HJULTYP

| Klippaggregat typ | Gummihjul Ø 210 | | Gummihjul Ø 310 | | Luftgummihjul Ø 330 | |
|----------------------|-----------------|--------------------|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------|
| | Hjulkod | Hjulfästets kod | Hjulkod | Hjulfästets kod | Hjulkod | Hjulfästets kod |
| SRM 120 FM 120 | SRM071D | SRM060VD | SRM116D | SRM096VD | SRM115D | SRM096VD |
| SRM 150 FM 150 | SRM071D | SRM061VD | SRM116D | SRM097VD | SRM115D | SRM097VD |
| SRM 180 FM 180 | SRM071D | SRM062VD | SRM116D | SRM098VD | SRM115D | SRM098VD |
| SRM 215 | SRM071D | SRM062VD | SRM116D | SRM098VD | SRM115D | SRM098VD |
| Standard | X | | | | | |
| Tillval | | | X | | X | |

ANMÄRKNING: För reservdelar till hjul, se sidan 25.

XRM-XFM RAMKOMPONENTER

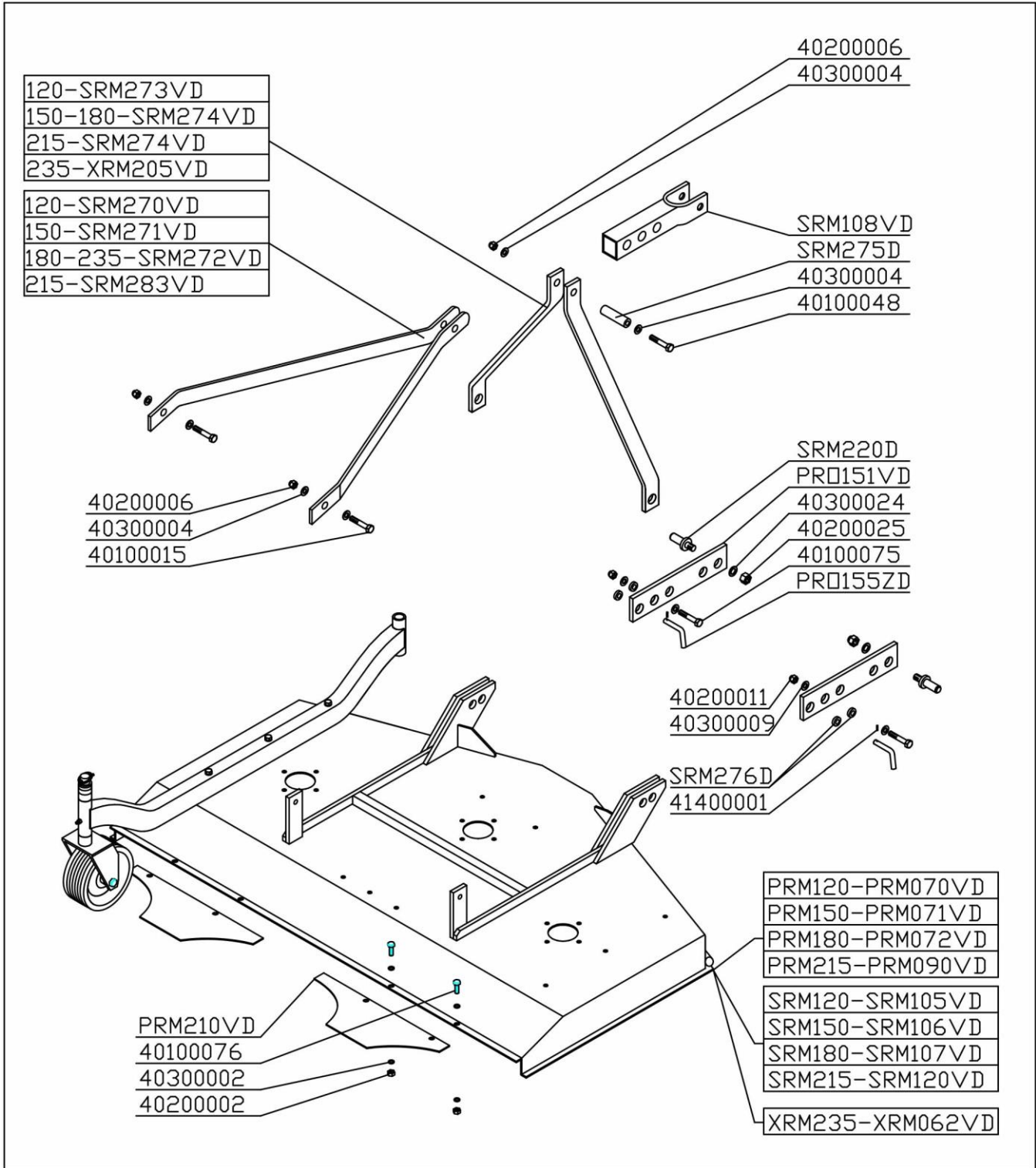


- ***- HJULFÄSTE / HJULTYP

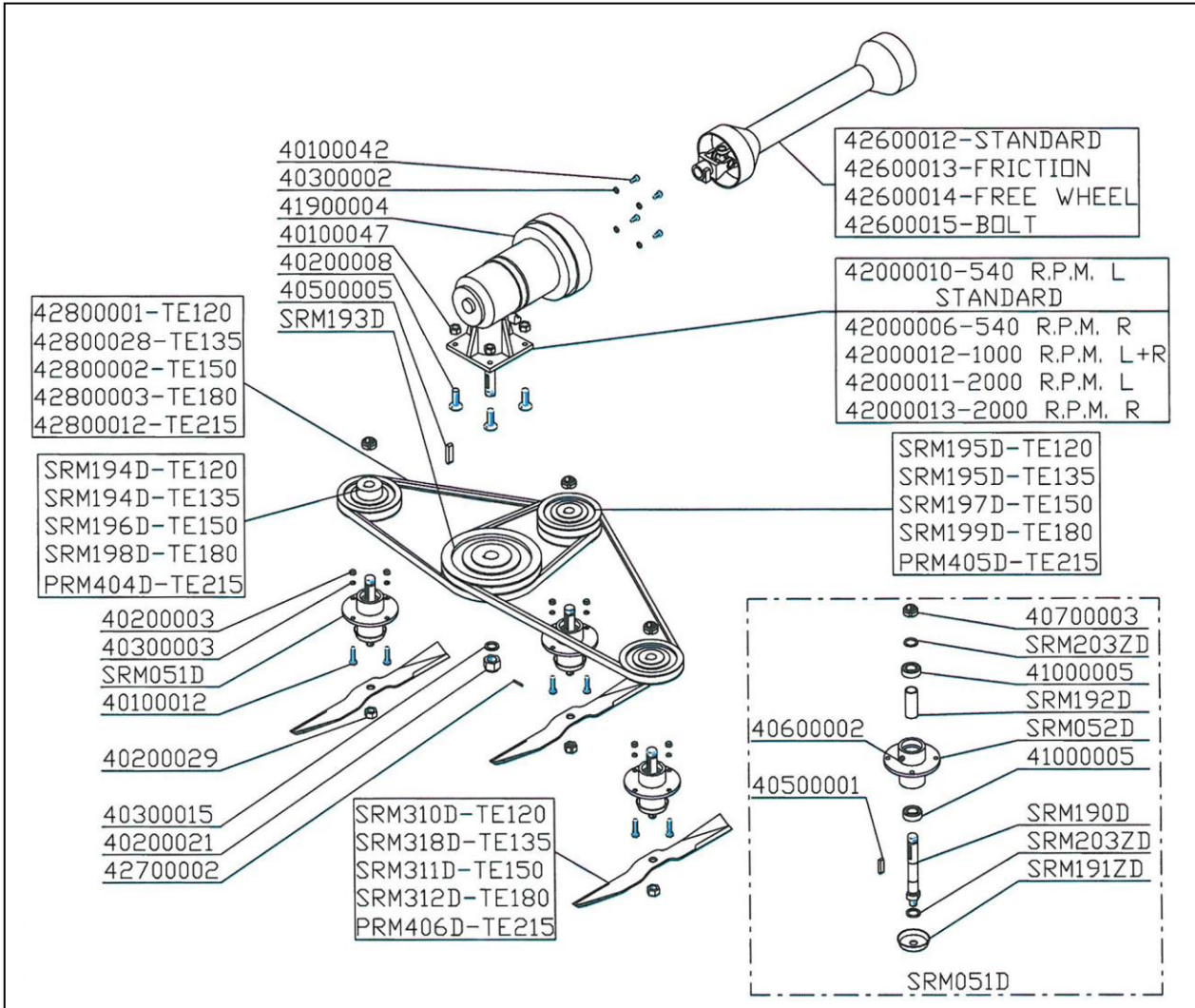
| | Gummihjul Ø 210 | | Gummihjul Ø 310 | | Luftgummihjul Ø 330 | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| | Hjulkod | Hjulfästets kod | Hjulkod | Hjulfästets kod | Hjulkod | Hjulfästets kod |
| XRM XFM | SRM071D | PRM065VD | SRM116D | XRM057VD | SRM115D | XRM057VD |
| Standard | X | | | | | |
| Tillval | | | X | | X | |

ANMÄRKNING: För reservdelar till hjul, se sidan 25.

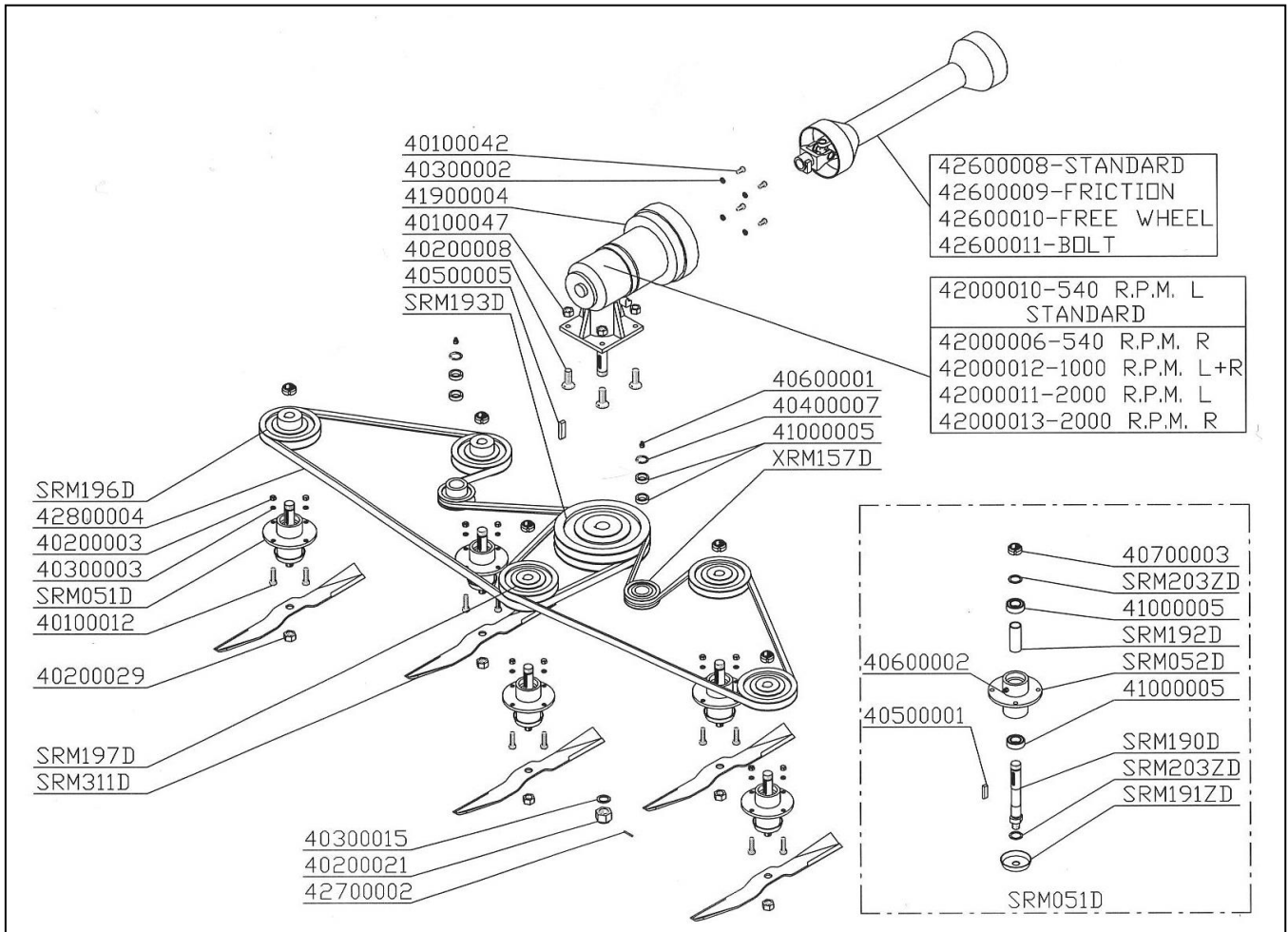
TILLVAL USA RAMKOMPONENTER



PRM-FMRD-SRM-FM TRANSMISSION

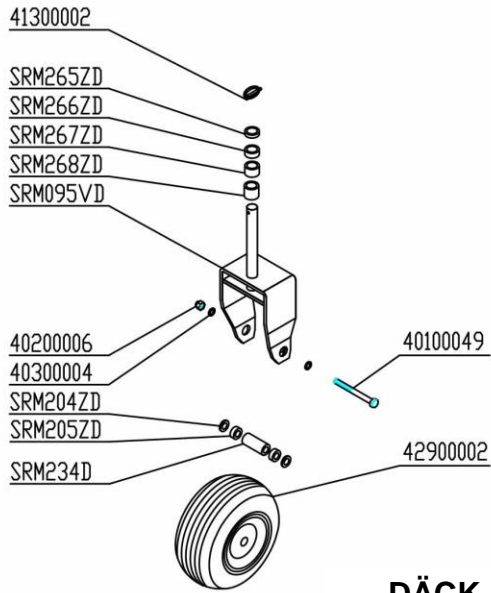


XRM-XFM TRANSMISSION

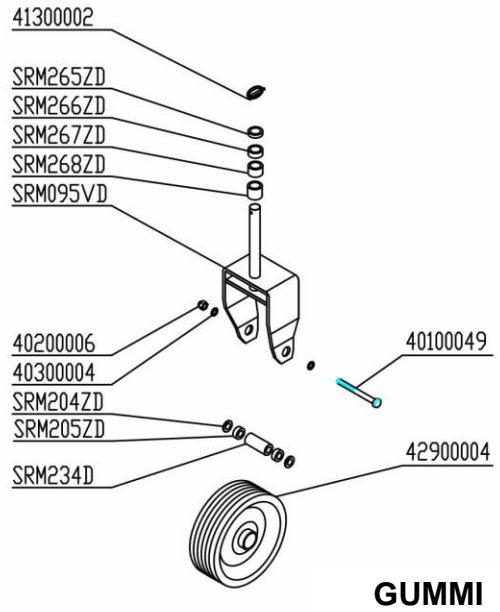


KOMPONENTER I HJUL OCH FRÄMRE RULLE

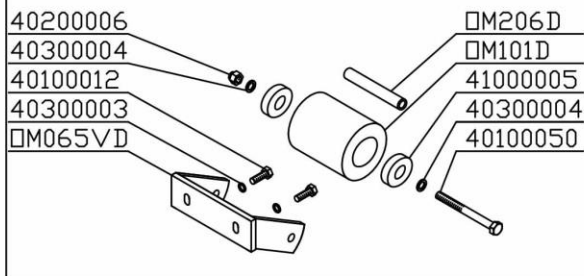
∅330 - SRM115D



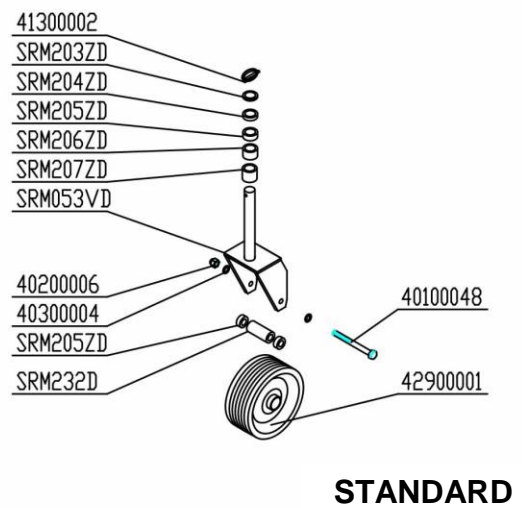
∅310 - SRM116D



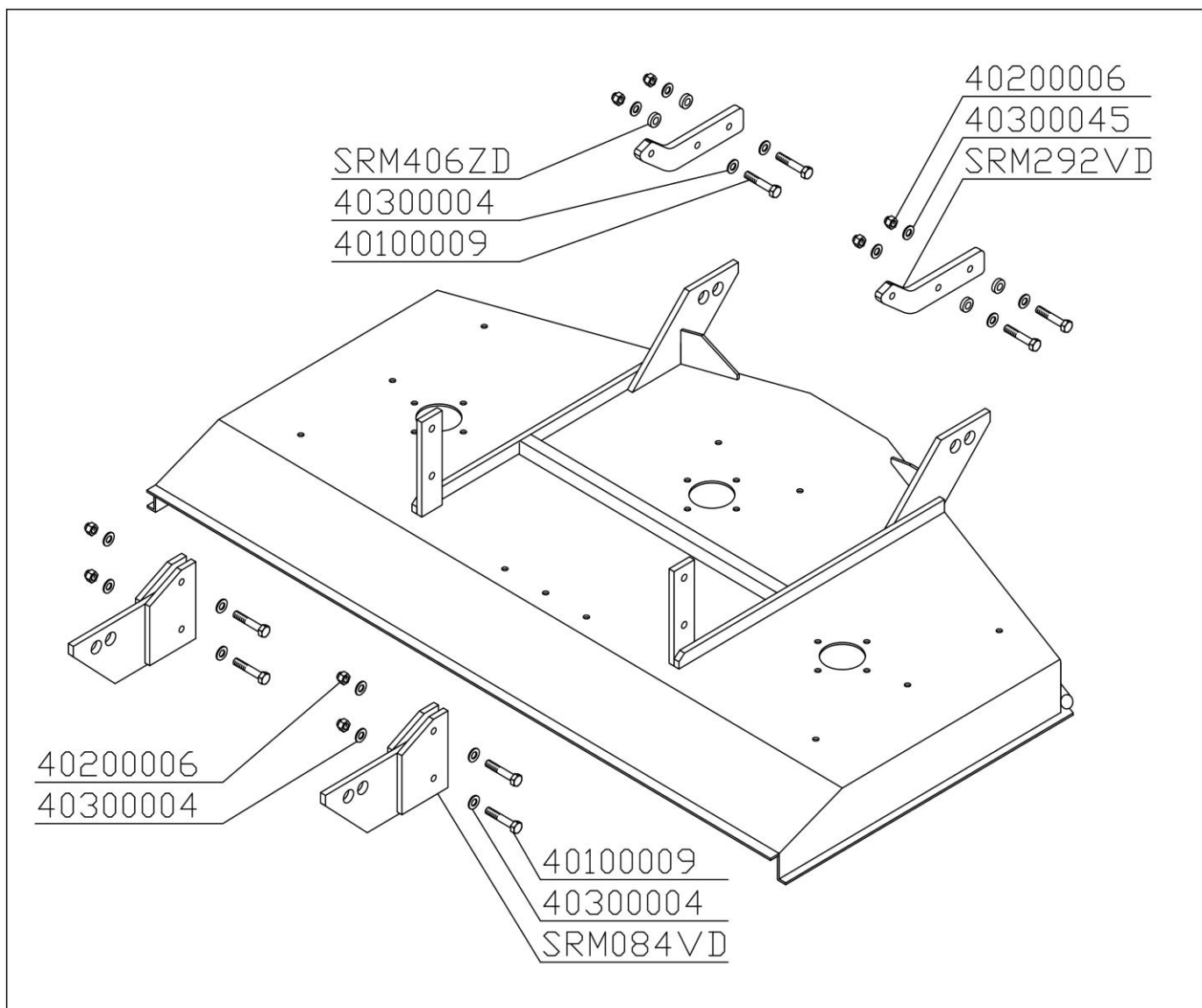
□M100D



∅210 - SRM071D

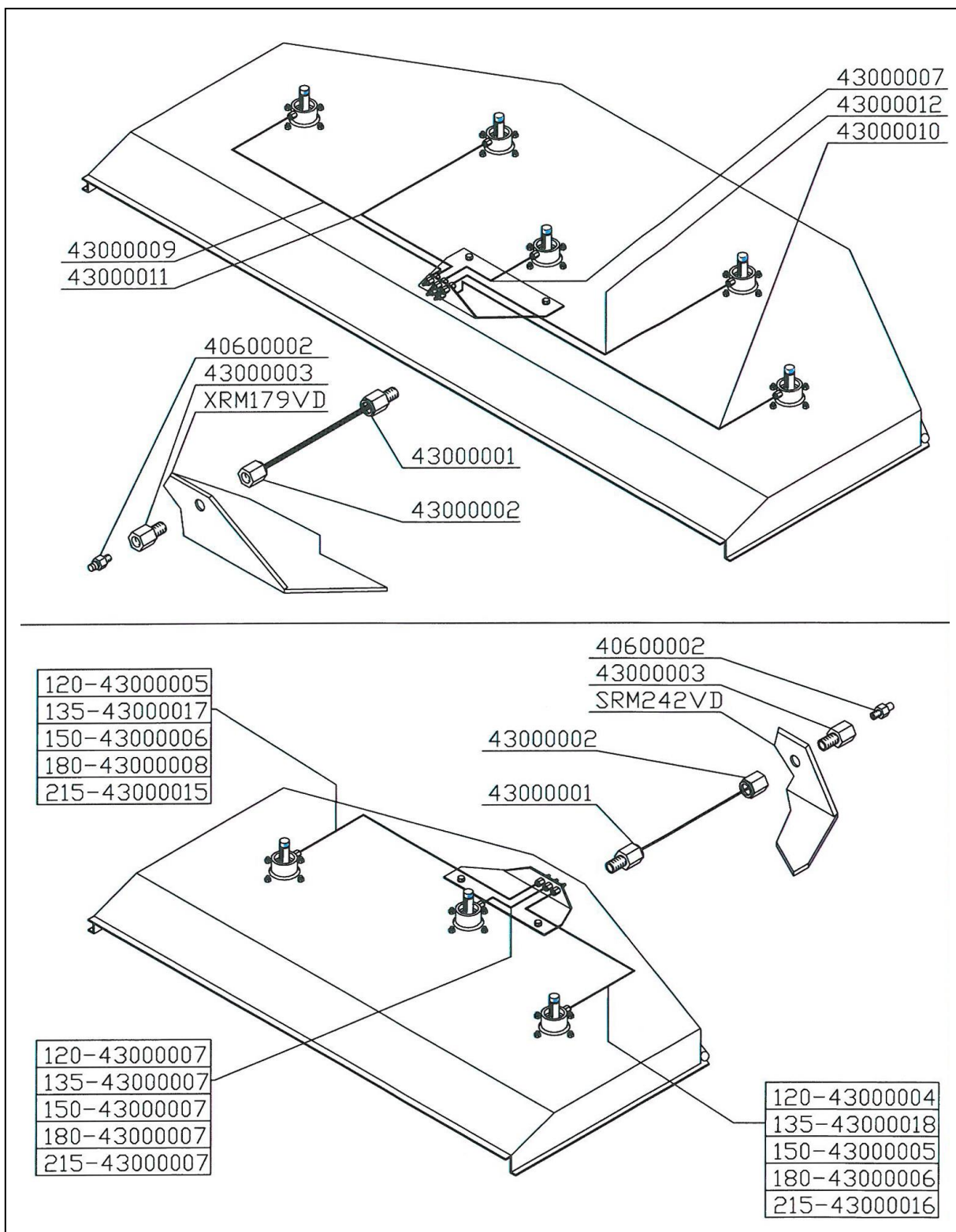


SATS FÖR ÄNDRING FRÅN BAK- TILL FRONTMONTERAD KLIPPARE OCH TVÄRTOM

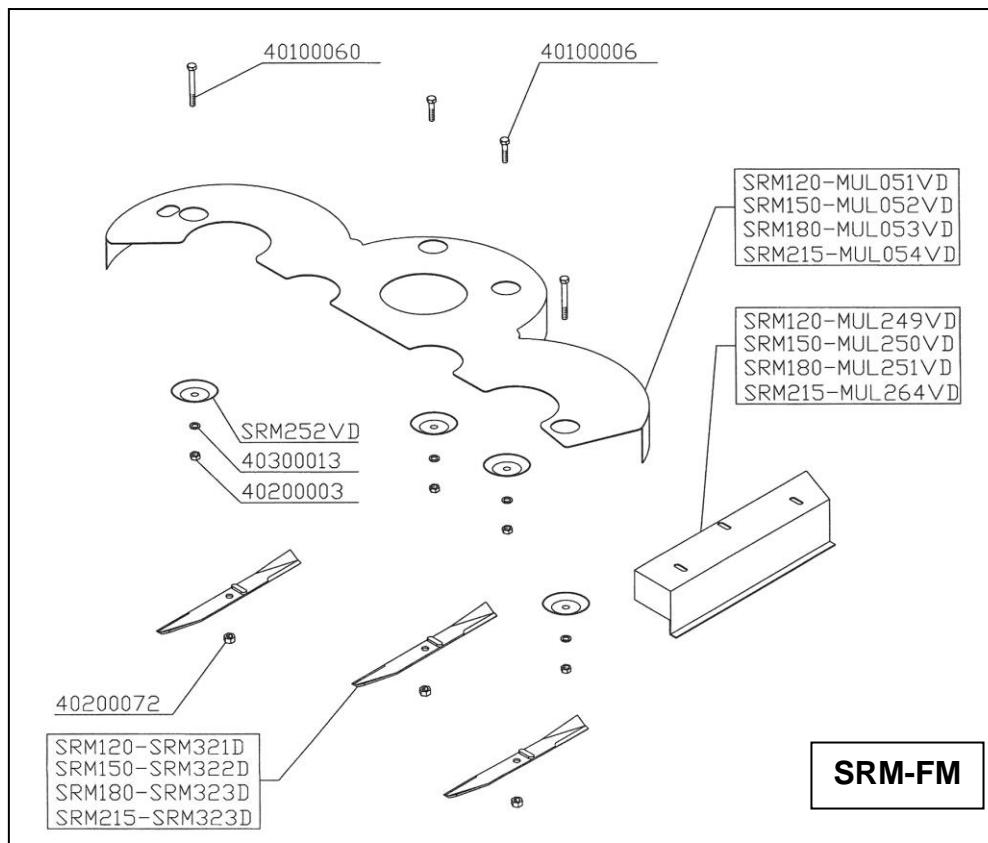
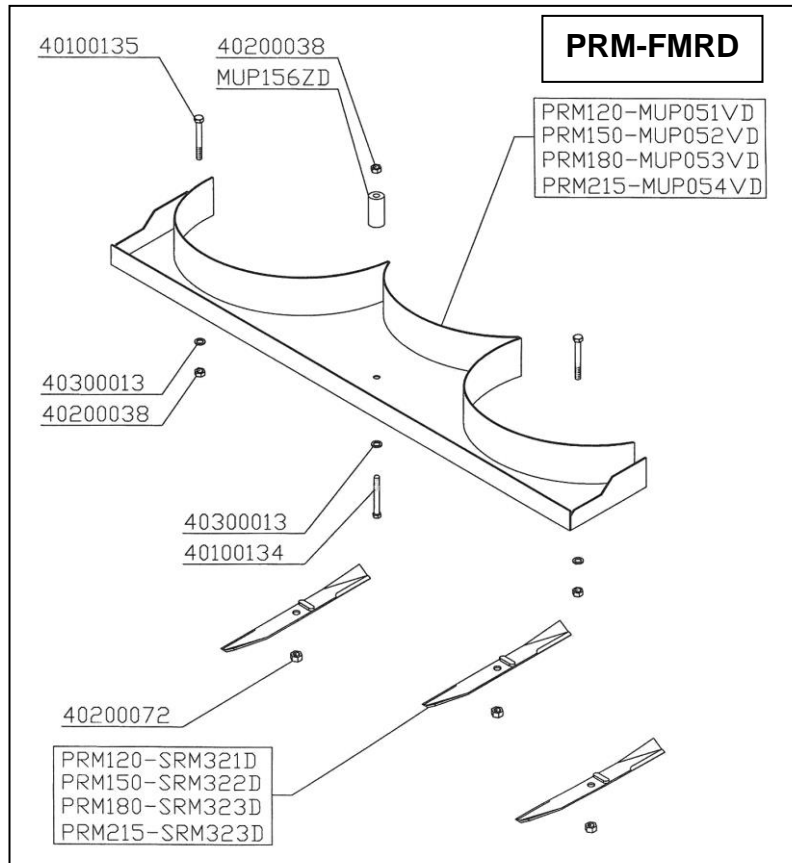


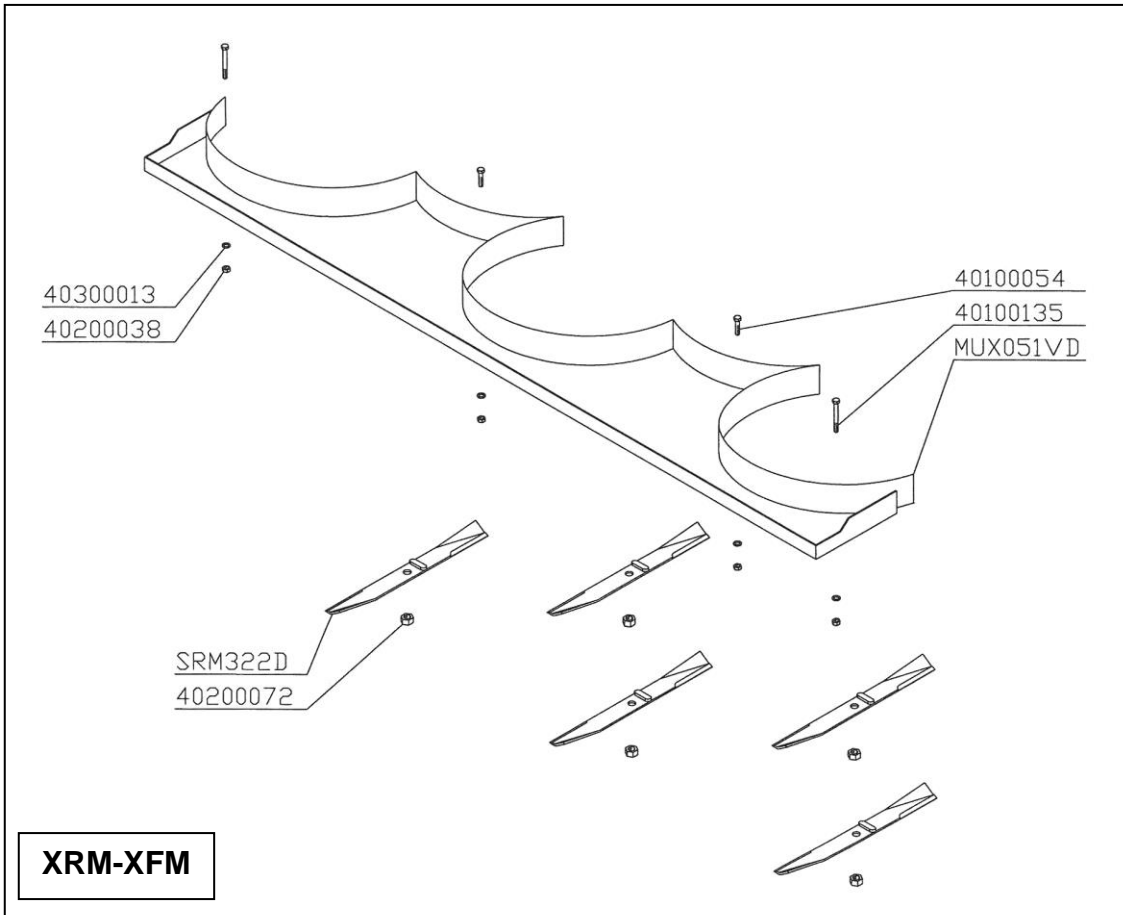
Satsen är lämpad för ombyggnad av bakmonterade klippare med bakutkast (PRM) och sidoutkast (SRM), till frontmonterade klippare med bakutkast (FMRD) och sidoutkast (FM).
Satsen är den samma för alla storlekarna 120, 135, 150 och 180.

KOMPONENTER I CENTRALSMÖRJNING



MULCHERSATS





ALLMÄN ÖVERSIKT

| | |
|--|-----------|
| FÖRORD | 2 |
| BESKRIVNING | 3 |
| FUNKTIONSSÄTT | 3 |
| PRESTANDA | 3 |
| PRESTANDAGRÄNSER | 3 |
| STANDARDUTRUSTNING | 3 |
| VARIANTER & TILLVAL..... | 3 |
| TEKNISKA SPECIFIKATIONER | 4 |
| SÄKERHETSINFORMATION | 5 |
| ALLMÄNA FÖRESKRIFTER | 5 |
| SÄKERHETSFÖRESKRIFTER | 5 |
| SÄKERHETSDEKALER PÅ MASKINEN | 6 |
| HOPSÄTTNINGSSINSTRUKTIONER | 7 |
| 1. "HOPSÄTTNING AV PRM-FMRD" | 7 |
| 2. "HOPSÄTTNING AV SRM-FM" | 7 |
| 3. "HOPSÄTTNING AV XRM-XFM" | 7 |
| 4. "HOPSÄTTNING AV PRM USA" | 8 |
| 5. HOPSÄTTNING AV "SRM USA" | 8 |
| 6. HOPSÄTTNING AV "XRM USA" | 8 |
| 1. INNAN DU BÖRJAR ARBETA | 9 |
| 2. ATT BÖRJA ARBETA..... | 10 |
| 3. NÄR DU HAR AVSLUTAT KLIPPNINGEN | 10 |
| UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER | 11 |
| TABELL "A" SCHEMALAGT UNDERHÅLL | 11 |
| 1. SMÖRJNING | 12 |
| 2. KONTROLL AV OLJENIVÅ - BYTE AV OLJA | 12 |
| 3. JUSTERING OCH BYTE AV REMMAR | 13 |
| 7. BYTE AV KNIVAR | 14 |
| PROBLEMLÖSNING | 15 |
| TRANSPORT | 16 |
| LAGRING | 16 |
| INFORMATION OM SKROTNING | 16 |
| GARANTI | 16 |
| DRIFTS- OCH UNDERHÅLLSPROTOKOLL | 17 |
| PRM-FMRD RAMKOMPONENTER | 19 |
| SRM-FM RAMKOMPONENTER | 21 |
| XRM-XFM RAMKOMPONENTER | 22 |
| TILLVAL USA RAMKOMPONENTER | 23 |
| PRM-FMRD-SRM-FM TRANSMISSION | 25 |

| | |
|--|----|
| XRM-XFM TRANSMISSION | 26 |
| KOMPONENTER I HJUL OCH FRÄMRE RULLE..... | 27 |
| SATS FÖR ÄNDRING FRÅN BAK- TILL FRONTMONTERAD KLIPPARE OCH TVÄRTOM | 28 |
| KOMPONENTER I CENTRALSMÖRJNING | 29 |
| MULCHERSATS..... | 30 |

Importör:

Närlant
IMPORT AB

Filarevägen 8, 703 75 Örebro
Tel: 019 – 603 60 60,
Fax: 019 – 31 20 96
Webbadress: www.narlant.se
E-post: info@narlant.se